

0.55kN/m² 的一般工业厂房的高杯口基础短柱高度小于等于 5m 时,杯壁厚度可按表 6.4.9-2 选用。

表 6.4.9-2 高杯口基础的杯壁厚度

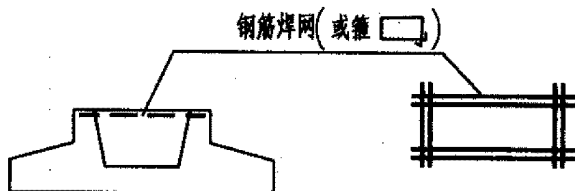
柱截面长边尺寸 $h(\text{mm})$	杯壁厚度 $t(\text{mm})$
$600 < h \leq 800$	≥ 250
$800 < h \leq 1000$	≥ 300
$1000 < h \leq 1400$	≥ 350
$1400 < h \leq 1600$	≥ 400

6.4.10 当柱为轴心或小偏心受压且 $t/h_2 \geq 0.65$, 或大偏心受压且 $t/h_2 \geq 0.75$ 时,杯口基础的杯壁一般可不设置构造配筋;当柱为轴心或小偏心受压且 $0.5 \leq t/h_2 < 0.65$ 时,可按图 6.4.10-1 及表 6.4.10 设置构造配筋。

双杯口基础中间杯壁构造配筋可按图 6.4.10-2 布置。

表 6.4.10 杯壁构造配筋

柱截面长边尺寸 $h(\text{mm})$	$h < 1000$	$1000 \leq h < 1500$	$1500 \leq h < 2000$
钢筋直径 (mm)	10	10~12	12~16



注:钢筋置于杯口顶面,每边两根。

图 6.4.10-1 低杯口基础杯壁构造配筋示意

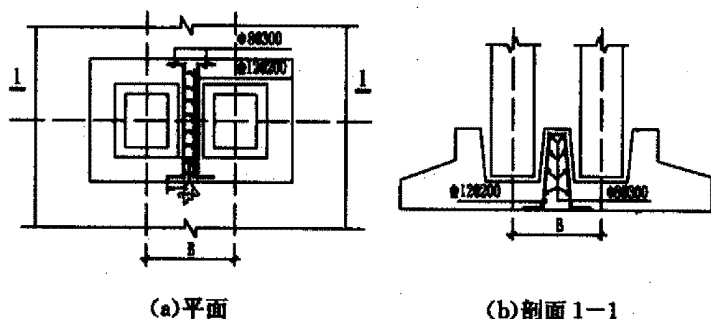


图 6.4.10-2 双杯口基础中间杯壁构造配筋示意

6.4.11 杯口基础杯壁配筋在下列情况下应按计算确定:

- 1 无短柱的单杯口基础,当柱为轴心或小偏心受压且 $t/h_2 < 0.5$ 时;或当柱为大偏心受压且 $t/h_2 < 0.75$ 时;
- 2 带短柱的单杯口基础未按表 6.4.9-2 选择杯壁厚度时。

6.4.12 属于下列情况之一的独立基础宜设基础联系梁:

- 1 抗震等级为一级、二级的框架结构;
- 2 基础埋置深度较深或基础埋置深度差别较大;
- 3 三层以上的框架结构,各柱竖向荷载差异很大,或地基主要受力层存在液化土层、软弱土层或不均匀土层;
- 4 单层厂房中设有柱间支撑的相邻独立基础之间;
- 5 设有大于或等于 $20t$ 吊车的单层厂房。

6.4.13 独立基础联系梁高度不宜小于跨度的 $1/15 \sim 1/20$,宽度不宜小于 250mm。

6.5 条形基础

6.5.1 条形基础底板厚度不宜小于 200mm,厚度大于等于 250mm 时宜采用变厚度板,其坡度(竖向:水平向)不宜大于 1:3,边缘厚度不宜小于 200mm。基础翼板下的地基土如有可能与

翼板脱开时,应在翼板上部设置受力钢筋。

6.5.2 墙下条形基础如沿纵向遇不均匀土质或荷载分布较不均匀时,宜在墙下条形基础设置肋梁或暗梁,肋梁高度宜大于基底宽度的 $1/5 \sim 1/8$,宽度宜为墙厚加 100mm,肋梁或暗梁单面配筋率不宜小于 0.15%,受力钢筋直径不宜小于 12mm。

6.5.3 柱下条形基础梁的构造应符合下列要求:

1 基础梁与翼板应连成整体,宜为倒置的 T 形或双 T 形。

2 建筑物次要部位或柱荷载较小的基础梁高度不宜小于柱距的 $1/7 \sim 1/8$;柱荷载较大的基础梁高度宜根据梁底反力,取柱距的 $1/4 \sim 1/6$,可按表 6.5.3 选用。

3 条形基础梁的端部宜有悬臂伸出,其长度宜为第一跨跨距的 $1/4$ 。

4 基础梁顶面和底面配筋除应满足计算要求外,顶部钢筋应按计算配筋全部贯通,底部通长钢筋的面积不应少于底部受力钢筋总面积的 $1/3$,梁跨中截面受压区钢筋面积不宜大于受拉区钢筋面积。

表 6.5.3 基础梁高跨比与梁底净反力关系

梁底净反力设计值(kN/m)	基础梁高度 相邻柱中心距
$180 \leq q < 300$	$1/4.5 \sim 1/6$
$300 \leq q < 500$	$1/4 \sim 1/5.5$

注,q——进行基础结构强度计算时采用的梁底净反力设计值。

6.5.4 条形基础底板在 T 形及十字形交接处底板横向受力钢筋可仅沿一个主要受力方向通长布置,另一方向的横向钢筋可布置至主要受力方向底板宽度的 $1/4$ 处(图 6.5.4-a);在拐角处应沿两个方向布置(图 6.5.4-b)。

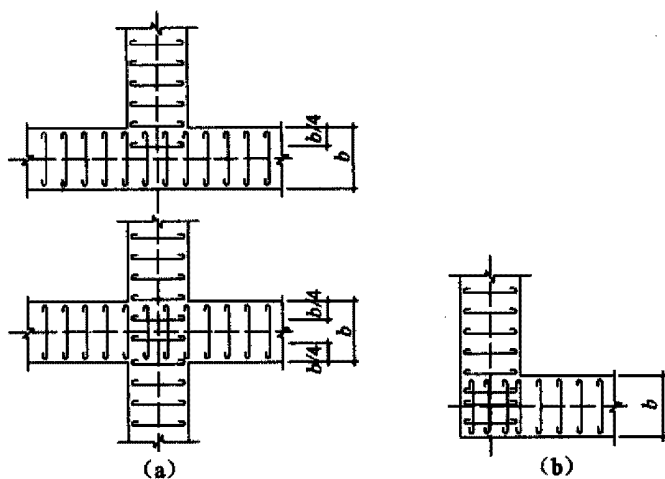


图 6.5.4 条形基础底板交接处配筋布置示意图

6.5.5 现浇柱与基础梁交接处的平面尺寸不宜小于图 6.5.5 所示数值。条形基础不应重复计入基础相交处的面积。

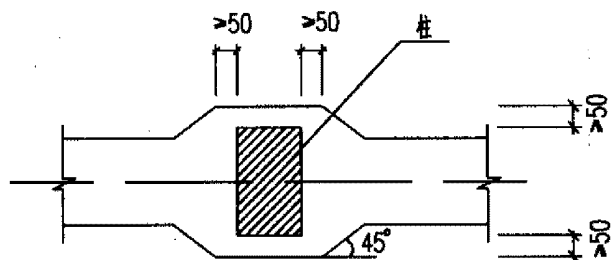


图 6.5.5 现浇柱与基础梁交接处的平面尺寸